

# DISCOS DIAMANTADOS



**SEGURIDAD  
GARANTIZADA**

EN TODA NUESTRA  
LINEA DE PRODUCTOS.  
COMPRUEBELA.

**TYROLIT**

## CALIDAD DE LOS DISCOS



**STANDARD** ★ ★

Excelente relación **costo-rendimiento**.

## TABLA ORIENTATIVA DE USOS



**MATERIAL A CORTAR**

**SEGMENTADO**

**TURBO**

**CONTINUO**

Asfalto	★		
Azulejos			★
Baldosones	★		
Cerámica Blanda	★	★	★
Cerámica Dura y Esmal.		★	★
Contrap. y Carpetas	★		
Fibra de Vidrio	★	★	★
Granito		★	★
Hormigón Fresco	★		
Hormigón Viejo	★	★	
Ladrillos Cerámicos	★	★	★
Laja Blanca	★	★	
Laja Negra	★	★	★
Mampostería	★		
Mármol		★	★
Mosaicos	★	★	
Piedras Nat. Abrasivas	★		
Piedras Nat. Duras		★	★
Porcelanas		★	★
Porcelanatos			★
Refractario Blanco	★	★	
Refractario Duro	★	★	
Teja Colonial	★	★	★
Teja Francesa Esmal.		★	★
Vigas y Viguetas	★	★	

### Revoluciones por minuto

	Ø	RPM Mín	RPM Máx
<b>EN SECO</b>	4,5"	6.700	13.000
	7"	4.500	8.600
	9"	3.200	6.600
<b>HUMEDO</b>	4,5"	6.700	12.800
	7"	2.800	5.000
	9"	2.800	5.000

Agujero central Ø 22,23 mm

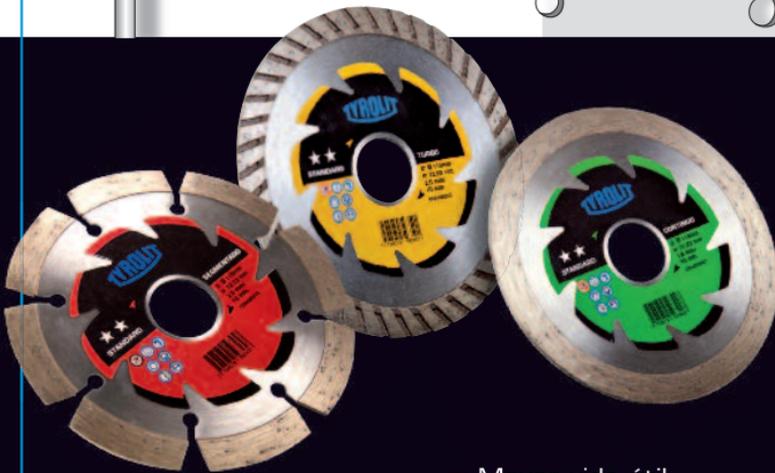
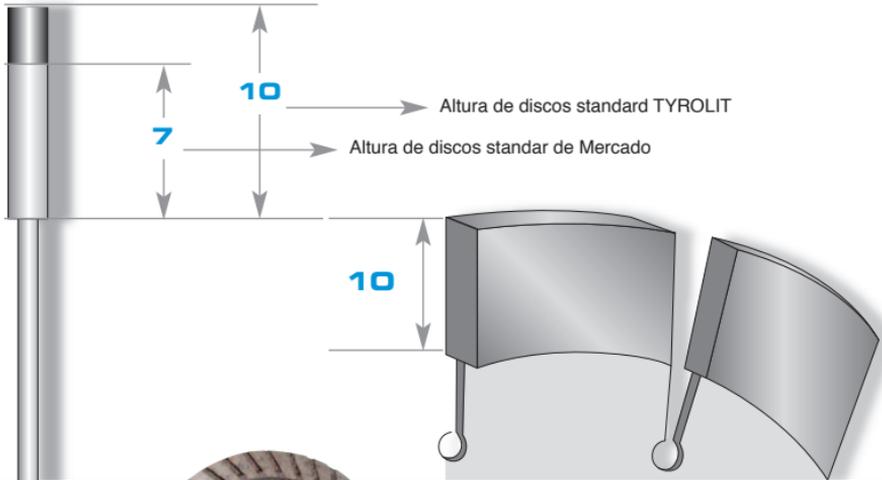
### Revoluciones por minuto

	Ø	RPM Mín	RPM Máx
<b>EN SECO</b>	10"	3.600	6.100
	12"	3.000	5.100
	14"	2.500	4.350
<b>HUMEDO</b>	10"	2.500	5.000
	12"	2.050	4.150
	14"	1.750	3.500

Agujero central Ø 50 mm



## ALTURA DE LA BANDA DIAMANTADA



- Mayor vida útil
- Mayor rapidez de corte

## DISCO SEGMENTADO



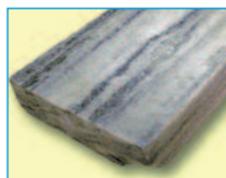
El disco posee segmentos de forma rectangular, es utilizado en corte de materiales relativamente blandos y abrasivos. Su diseño permite una descarga del material removido más ágil, impidiendo que el mismo trabaje sobre los flancos de la liga diamantada, extendiendo su vida útil. Se recomienda para baldosones, mamposterías, cerámicas blandas, contrapisos y carpetas de cemento, fibra de vidrio, hormigón fresco, ladrillos cerámicos, lajas, etc.

## DISCO TURBO



El disco turbo posee una banda continua dentada, que produce un enfriamiento de aire a través de la turbulencia generada por su forma, acelerando el proceso de corte, haciéndolo ágil y preciso.

Se recomienda para cerámicas duras y esmaltadas, ladrillos cerámicos, lajas blancas y negras, mosaicos, mármoles, refractarios duros y blandos, hormigón viejo, tejas francesas, etc.



### DISCOS PARA MAQUINAS MANUALES Y ESTACIONARIAS

FORMA	CODIGO	MEDIDAS	ESPEJOR	AGUJERO	ALTURA	CANT.CAJAS
Continuo	C24403007	Ø 110	1.8	22.2	10	20
Continuo	C24001005	Ø 180	2.2	22.2	10	10
Continuo	C21010053	Ø 254	2.0	50.0	10	5
Segmentado	C25405010	Ø 115	2.0	22.2	10	20
Segmentado	C25007008	Ø 180	2.3	22.2	10	10
Segmentado	C25009010	Ø 230	2.5	22.2	10	5
Segmentado	C22010013	Ø 254	2.4	50.0	10	5
Segmentado	C22012055	Ø 300	2.8	50.0	10	5
Turbo	C23405020	Ø 115	2.0	22.2	10	20
Turbo	C23007016	Ø 180	2.4	22.2	10	10
Turbo	C23009010	Ø 230	2.6	22.2	10	5
Turbo	C20010022	Ø 254	2.5	50.0	10	5
Turbo	C20012022	Ø 300	3.1	50.0	10	5

## DISCO CONTINUO



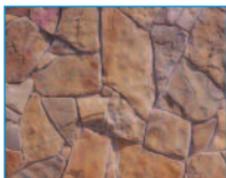
## CARACTERISTICAS Y VENTAJAS



El disco continuo posee una banda diseñada para el corte de materiales muy finos y delicados. El proceso de corte es ágil y preciso, obteniéndose una excelente terminación.

Se recomienda para azulejos, cerámicas blandas y duras, granito, mármol, porcelanato, piedra natural, piedra artificial, tejas esmaltadas, cerámica, etc.

- Para máquinas manuales y estacionarias
- Calidad Standard
- Mayor rendimiento
- Velocidad de avance superior
- Mejor terminación



## PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES



1. Verifique el sentido de giro del disco.
2. No altere el agujero central del disco.
3. Verificar que las R.P.M. máximas permitidas para el disco, coincidan con las de la máquina a utilizar.
4. Verificar que las bridas de fijación estén limpias y sean del mismo diámetro.
5. Trabajar el disco sin presión sobre la pieza, el peso de la máquina es suficiente.
6. Verificar que la pieza a cortar esté bien sujeta, ya que cualquier desplazamiento de la misma durante el corte puede producir la rotura del disco.
7. Usar elementos de seguridad personal.

**TYROLIT ARGENTINA SA** es una compañía del Grupo TYROLIT SCHLEIFMITTELWERKE SWAROVSKI K.G. de Austria, líder del mercado europeo y una de las principales empresas de abrasivos a nivel mundial en la fabricación de ruedas para desbaste, rectificado y pulido, discos de corte y desbaste y herramientas diamantadas. Con más de 80.000 productos en su programa de producción, y más de 4.100 empleados, TYROLIT cuenta con 28 plantas industriales distribuidas en 13 países de Europa, América y Asia, disponiendo además de representaciones comerciales en todo el mundo.

**TYROLIT** posee en Argentina 2 plantas industriales para la fabricación de abrasivos sólidos. La primera de ellas está ubicada en Morón, Provincia de Buenos Aires, la que produce todo tipo de ruedas abrasivas sean en ligas vitrificadas o resinoides hasta un diámetro de 1066 mm (42").

La segunda planta industrial radicada desde 1987 en la Provincia de San Luis, a 796 Km de Buenos Aires, es la más moderna planta industrial de Latinoamérica para la fabricación de discos de centro deprimido o rectos para corte y desbaste hasta  $\phi$  230 mm (9") para alta velocidad y discos de corte rectos hasta  $\phi$  508 mm (20"). La calidad y capacidad de producción alcanzadas en estas líneas de productos, le permite liderar el mercado argentino y la ubica entre las principales a nivel mundial. A principios del año 1997 Tyrolit Argentina certificó su Sistema de Gestión de la Calidad bajo la Norma ISO 9002/9001 de las plantas de Morón y San Luis y en el año 2001 certificó también para ambas plantas industriales el Sistema de Gestión Ambiental bajo la Norma ISO 14001.

A partir del año 2008 Tyrolit Argentina alineó su Sistema de Gestión de la Calidad y Medio Ambiente con el Sistema de Gestión del Grupo Tyrolit y obtuvo el certificado corporativo bajo las normas ISO 9001 e ISO 14001 con el organismo TÜV Austria.

Desde hace mucho tiempo, **TYROLIT ARGENTINA** ha alcanzado en nuestro país un indiscutido liderazgo de mercado, sustentado en la elevada calidad de los productos que fabrica, la tecnología de producción más moderna del mundo y la satisfacción total del cliente.

**TYROLIT ARGENTINA** es el primer y mayor exportador de abrasivos sólidos de nuestro país, enviando productos manufacturados en sus 2 plantas industriales a la mayoría de los países de Sudamérica. Entre otros destinos de sus exportaciones se cuentan Estados Unidos, Austria y España.

## Oficinas Administrativas

### Edificio Intecons

Cnel. Manuel E. Arias 3751 - Piso 17  
C1430CRG - CABA - Argentina  
Tel.: (54 11) 5543-2200 - Fax: (54 11) 5543-2230  
E-mail: tyrolit@tyrolit.com.ar

[www.tyrolit.com.ar](http://www.tyrolit.com.ar)



FOL 2011-03



**NORMA  
EN 12413**



# TYROLIT